

掌側補強生地性能

- (1) 切創力 (N) 掌及び親指補強生地 1.4 以上
試験方法 ISO 13997 法
- (2) 摩耗強さ (回) 掌及び親指補強生地 生地に穴が開かないこと。
試験方法 ISO 12947-2 法 摩耗回数：3000 回

構造

- (1) 本手袋は、本体指定の生地を使用し、手袋状に縫い、ほぼ全体を人工皮革にて補強し、脱着が容易にできる縫製とすること。
- (2) 本体手袋は掌部と指マチ部が一体となるガンカット縫製とすること。
- (3) 手首甲側のゴム絞りは2段に行うこと。
- (4) 袖開き口は縁巻きテープで内縫いし、甲側補強生地にて危険物の侵入を防ぐ扇状のマチを縫付けること。
- (5) 袖口ゴムは二段のチドリ縫にて取付けること。
- (6) 1~5の形状、縫製方法については、別図1を参考にすること。

参考品 株式会社トンボ 「TONBOREX」 K-501NV

4 納期

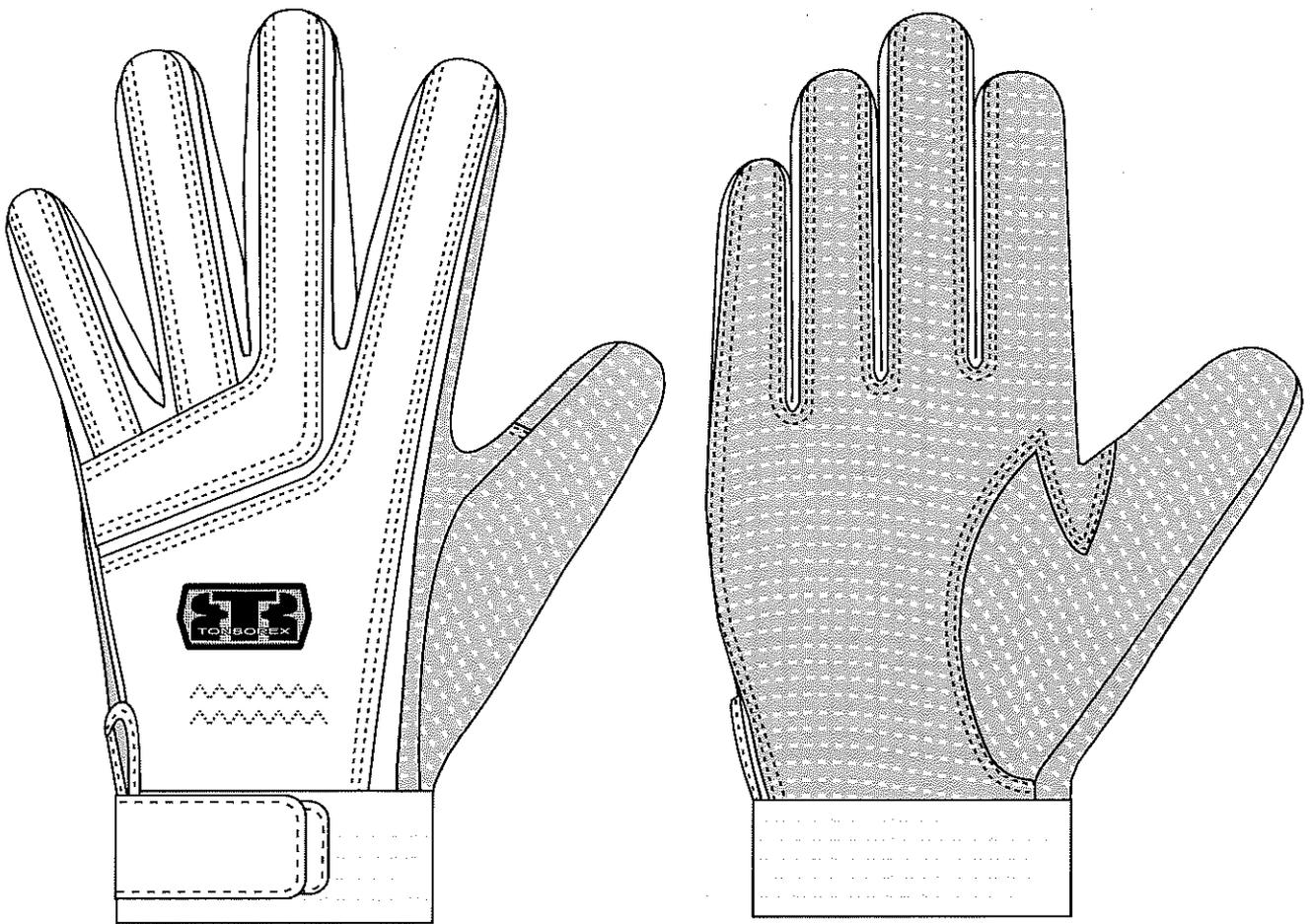
令和5年11月30日（木）までに当市へ引き渡すこと。

5 納入場所

佐野市富岡町1391 佐野市消防本部 総務課

6 補足

- (1) 袖口裏側には所属・氏名の書き込める片布とサイズ表示を縫付けること。
- (2) サイズは、SS・S・M・L・LL・3Lの6サイズとし別図1の寸法表を参考にすること。(サイズ別個数は後日通知)
- (3) 1双毎にアルミ蒸着袋に入れサイズシールを貼って納めること。
- (4) 本手袋の作成にあたり、工業所有権等に関する法律に抵触する問題及びその他の問題が生じた場合は、受注者の責任においてこれをすべて解決すること。
- (5) 本仕様書について、疑義又は変更せざるを得ない事項が生じた場合は、当市に速やかに連絡するとともに、綿密に協議し、当市の指示に従うこと。
- (6) 受注者は、本仕様書に記載のないものについても当然必要なものは、良心的に製作すること。
- (7) 当市と受注者は常に信義を重んじ、本仕様書に記した内容全般における疑義及び不備に関して良心を持って協議し、変更を加え、これを解決すること。



*寸法表

単位/mm

サイズ 箇所	SS	S	M	L	LL	3L
W 手巾	95	100	105	110	115	120
H 全長	210	220	225	230	235	240

許容量: ±3mm

