

学校給食センター喫食用食器購入仕様書

1. 調達品名 学校給食センター喫食用食器購入

2. 総則

- (1) この仕様書は、佐野市の学校給食喫食用食器の購入について適用する。
- (2) 食器の納入にあたっては、本仕様書によるもののほか、食品衛生法等関係法規の安全性基準に適合したものとする。

3. 納入期限 令和6年8月19日

4. 納入場所 佐野市立南部学校給食センター及び佐野市立北部学校給食センター

5. 規格・数量 (※深皿の数量は南部・北部の合計数)

No.	名称	寸法・規格	単位	数量	参考提示品
1	深皿	寸法:直径130mm×高さ32mm 内容量:210ml	個	10,500	PNS-13E CLO (通常3点絵柄) (三信化工株式会社製)
2	アミハード箸 (六角箸)	寸法:180mm	膳	3,200	AH-180S O (三信化工株式会社製)
3	アミハード箸 (六角箸)	寸法:195mm	膳	2,300	AH-195S AA (三信化工株式会社製)

※ 購入施設の詳細

No.	名称	施設名	単位	数量	参考提示品
1	深皿	南部学校給食センター	個	5,500	PNS-13E CLO (通常3点絵柄)
		北部学校給食センター	個	5,000	PNS-13E CLO (通常3点絵柄)
2	アミハード箸	南部学校給食センター	膳	3,200	AH-180S O
3	アミハード箸	南部学校給食センター	膳	2,300	AH-195S AA

6. No.1の詳細仕様

- (1) 材質はポリエチレンナフタレート(PEN)を主とし、中子はPEN100%、外子は耐熱性を高める為にPENとポリエーテルサルホン(PES)を混合したものであること。
- (2) 樹脂の原材料・副原材料及び製造工程において、ビスフェノールA等の環境ホルモン(内分泌攪乱物質)や発がん性物質を使用していないこと。また、公的試験検査機関でそれを証明する材質試験の検査を受けていること。検査方法は液体クロマトグラフ・タンデム型質量分析計によるものとし、検出限界は10ppb以下とする。
- (3) 食器の色材はアイボリー色を基本とすること。
- (4) 絵柄の剥離防止の為、二重構造の樹脂と樹脂の間に絵柄が印刷されたサンドイッチ構造であること。
- (5) 絵柄は通常絵柄とする。(3点絵柄)
- (6) 食器の内側表面に、傷防止と洗浄性に考慮したエッチング法によるシボ加工(特殊な凹凸加工)を施していること。
- (7) 食材(カレー、トマトケチャップ、スイカ等)による着色汚れが一切ないこと。
- (8) 消毒保管庫の温度85~90℃に対応できること。
- (9) 塩素系漂白剤が使用可能であること。
- (10) リサイクル可能であること。
- (11) ISO14001(環境マネジメントシステム規格)を取得した工場で製造された製品であること。
- (12) 上記仕様を満たした製品で、栃木県内学校給食において5年以上の使用実績があること。
- (13) 佐野市立南部・北部学校給食センターで使用しているNAW-PATA-63LS型洗浄機に適合していること。

7. No.2～3の詳細仕様

- (1) 材質は強化ナイロン樹脂製とする。
- (2) 形状は六角形とし、先端にすべり止め加工を施していること。
- (3) 消毒保管庫で使用ができるよう、耐熱温度は290℃(消毒保管庫温度設定85℃～90℃)であること。
- (4) ISO14001(環境マネジメントシステム規格)を取得した工場で製造された製品であること。
- (5) 上記仕様を満たした製品で、栃木県内学校給食において5年以上の使用実績があること。
- (6) 佐野市立南部学校給食センターで使用しているNAW-PATA-63LS型洗浄機に適合していること。

8. 同等品による入札について

仕様書に示す参考提示品以外の同等品で応札する場合は、提案協議書(指定様式)にその物品名、仕様及び定価等を記載したものと、仕様に適合することが分かる規格書(カタログ等)を添付し、事前に南部学校給食センターの承認を得ること。

(1)所在地

佐野市立南部学校給食センター
佐野市大橋町2040-1 TEL 0283-27-2091

佐野市立北部学校給食センター
佐野市戸奈良町52 TEL 0283-62-5871

(2)受付時間

13時30分～16時00分(土日祝祭日を除く)

9. その他

- (1) 納入後に通常の使用状態において、詳細仕様を満たさない瑕疵があった場合は、受注者の負担において代替品と交換すること。
- (2) 請求については、佐野市立南部学校給食センターにすること。