

心電計購入 仕様書

1 件名 心電計購入

2 納入期限及び納入場所

(1) 納入期限 令和 7 年 11 月 28 日

(2) 納入場所 佐野市国民健康保険常盤診療所 佐野市仙波町 7 7 番地

3 入札参考品

(1) 日本光電工業株式会社 ECG-3250

(2) フクダ電子株式会社 FCP-8300

4 品名及び数量

解析付心電計一式 1 セット

一式の構成内訳

①解析付心電計	1 台
②バッテリーパック	1 個
③架台	1 台
④コードハンガ	1 個
⑤心電図用クリーム	1 個
⑥記録紙受け	1 個
⑦中間棚	1 個
⑧トレイセット	1 個
⑨記録紙	1 個
⑩USB カードまたは SD メモリカード	1 個
⑪スライドクリップ ディスポ電極アダプタ	1 個
⑫ディスポーザブル電極	1 個
⑬キャリングケース	1 個

5 仕様

(1) 基本機能

- ・標準 12 誘導心電図測定が可能であること
- ・自動解析機能を搭載していること
- ・成人および小児に対応していること
- ・液晶ディスプレイはカラーで 8 インチ以上であること
- ・フリーズ機能を有し、遡って 12 誘導心電図波形を解析・記録・保存することができること

(2) 記録・出力

- ・心電図波形を内蔵プリンターにより記録紙に記録可能であること

- ・記録紙幅は 110mm 以上であること
- ・USB メモリまたは SD カードにより外部保存が可能であること

(3) 電源・バッテリー

- ・AC100V 電源対応であること
- ・内蔵バッテリーでの測定が可能であること

(4) 安全基準等

- ・医療機器認証を取得していること

(5) その他

- ・電極の付け間違いの可能性を表示することができること
- ・エラー発生時にスムーズに検査が再開できるよう、対処方法などを画面上で確認できること

6 その他

- ・同等品は可とするが、同等品とする場合は提案協議書および商品カタログ、仕様書等を健康増進課に提出し、認否を仰ぐものとする。
- ・購入後 1 年間は保証期間とし、故障時等の無償対応費用を含むこと。
- ・搬入、調整、設置は落札者が責任をもって行うこと。
- ・設置完了後、正常に稼働することを確認するとともに、操作担当者に操作説明を行い、引き渡すこと。
- ・本仕様書に定めがない事項でも、これを定める必要がある場合には、協議のうえ定めるものとする。